



EFFECTIF 3 À 12 pers.



01B# Technologie de l'Hydraulique Mobile • Niveau 2

Maîtriser le fonctionnement, la technologie de tous les composants et les régulations du secteur mobile

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, le stagiaire aura la capacité à :
• Analyser les risques liés à l'intervention
• Maîtriser le fonctionnement, la technologie et la symbolisation de tous les composants d'un circuit hydraulique
• Maîtriser le fonctionnement des régulations

PUBLIC CONCERNE

Toute personne susceptible d'intervenir sur des matériels hydrauliques mobiles

PRE-REQUIS

Maîtriser les notions abordées pendant la formation "Technologie de l'Hydraulique Mobile"

MODALITES PEDAGOGIQUES MOYENS TECHNIQUES

- Formation en salle théorique ou atelier, échanges de pratiques professionnelles, exercices d'application
• Support vidéo
• Support de cours
• Composants de démonstration
• Documents constructeurs

EVALUATION DES COMPETENCES

Tests interactifs
- logiciel TurningPoint
Tests d'habilitation

PROFIL DU FORMATEUR

Au moins 5 ans d'expérience dans l'hydraulique mobile

APPRECIATION DE LA FORMATION

Questionnaire de satisfaction

VALIDATION VISEE

- Attestation de présence
• Attestation niveau d'habilitation HY1
• Bloc de compétences de CQPM sous conditions

FORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Poursuivez votre parcours en vous inscrivant à la formation "Pratique et Réglage de l'hydraulique Mobile" (réf. produit RHM).ou "Pratique et Réglage des régulations de l'hydraulique Mobile" (réf. produit PRM)

Technologie fonctionnelle des composants et régulations

- Régulations pompes • Moteurs : Pression constante • Load-sensing
• Puissance constante • Pression / débit / puissance

Avantages et inconvénients, visualisation des puissances consommées, fonction, désignation, emplacement du composant sur circuit, symbolisation...

- Valves de pression : Valves anti rebond • Valve de délai • Séquence de débit
• Conjoncteur / disjoncteur • Valve de freinage combinées antichoc • Séquence de mouvement

- Valves de débit : Régulateurs 3 voies avec débit prioritaire et débit résiduel
• Diviseurs de débit : rotatifs • A tiroir
• Valves de blocage : Valve anti-drift
• Distributeurs : Distributeurs à tiroir 4/3 load-sensing

Avantages / inconvénients des différents types :

- Montages 4/3 LS centre ouvert, 4/3 LS centre fermé

Modes de commandes, combinaison au montage (bouchon, gicleur, orifice)

- Valves proportionnelles • Servovalves : Principe • Fonctions • Désignation • Types
• Caractéristiques • Emplacement du composant sur circuit • Symbolisation...
• Valves cartouches : Principe • Fonctions • Types • Caractéristiques
• Conditions d'ouverture • Utilisation sur schéma en appareil de pression et de distribution • Désignation • Symbolisation...

- Transmission hydrostatique : Variantes de construction

Avantages et inconvénients, gavage, protection, visualisation de différentes régulations...

- Servocommandes : Commande directe • Hydraulique • Electrique • Fonction, désignation, symbolisation, zéro hydraulique

- Moteurs lents : Principe • Fonctions • Types caractéristiques • Symbolisation...

- Direction hydrostatique : Principe • Fonction • Valve de priorité statique
• Valve de priorité dynamique

- Accumulateurs : Montages • Types • Caractéristiques • Vérifications périodiques

Analyse des risques hydrauliques à l'intervention Consignes de sécurité

Risques liés aux accumulateurs • Projection sur les risques hydrauliques

Un accompagnement adapté au public en situation de handicap est assuré sur simple demande. Contactez-nous au 04.77.71.89.89

4 jours - 1 030 € HT - du lundi 14h au vendredi 12h

Tarif formation + certification bloc de compétences : nous consulter

Table with 4 columns: Lieu, Code, Sem, Dates. Rows include Roanne TSM 01 Sem 12, Roanne TSM 02 Sem 25, Roanne TSM 03 Sem 39, Roanne TSM 04 Sem 49.