



01B # Technologie des circuits spécifiques de l'Hydraulique Mobile

Maîtriser le fonctionnement et la technologie de tous les composants du secteur mobile

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, le stagiaire aura la capacité à :

- Analyser les risques liés à l'intervention
- Maîtriser le fonctionnement, la technologie et la symbolisation de tous les composants d'un circuit hydraulique
- Maîtriser le fonctionnement des régulations

PUBLIC CONCERNE

Toute personne susceptible d'intervenir sur des matériels hydrauliques mobiles

PRE-REQUIS

Maîtriser les notions abordées pendant la formation "Technologie de l'Hydraulique Mobile"

MODALITES PEDAGOGIQUES MOYENS TECHNIQUES

- Formation en salle théorique ou atelier, échanges de pratiques professionnelles, exercices d'application
- Support vidéo
- Support de cours
- Composants de démonstration
- Documents constructeurs

EVALUATION DES COMPETENCES

Tests interactifs
- logiciel TurningPoint
Tests d'habilitation

PROFIL DU FORMATEUR

Au moins 5 ans d'expérience dans l'hydraulique mobile

APPRECIATION DE LA FORMATION

Questionnaire de satisfaction

VALIDATION VISEE

- Attestation de présence
- Attestation niveau d'habilitation HY1
- Bloc de compétences de CQPM sous conditions

FORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Poursuivez votre parcours en vous inscrivant à la formation "Pratique et Réglage de l'hydraulique Mobile" (réf. produit RHM).ou "Pratique et Réglage des régulations de l'hydraulique Mobile" (réf. produit PRM)

- **Pompes-Moteurs rapides** : Choix du type et des caractéristiques
- **Régulations pompes** • **Moteurs** : Pression constante • Load-sensing
- Puissance constante • Pression / débit / puissance
- Avantages et inconvénients, visualisation des puissances consommées, fonction, désignation, emplacement du composant sur circuit, symbolisation...*
- **Valves de pression** : Valves anti rebond • Valve de délai • Séquence de débit
- Conjoncteur / disjoncteur • Valve de freinage combinées antichoc • Séquence de mouvement
- **Valves de débit** : Régulateurs 3 voies avec débit prioritaire et débit résiduel
- Diviseurs rotatifs et à tiroir
- Risque de la multiplication de pression sur le diviseur rotatif...*
- **Valves de blocage** : Valve anti-drift • Clapets parachute
- **Distributeurs** : Distributeurs à tiroir • 6/3 • 4/3 load-sensing
- Avantages / inconvénients des différents types :*
- Montages 6/3
- Montages 4/3 LS centre ouvert, 4/3 LS centre fermé
- Modes de commandes, combinaison au montage (bouchon, gicleur, orifice)*
- **Valves proportionnelles** • **Servovalves** : Principe • Fonctions • Désignation • Types
- Caractéristiques • Emplacement du composant sur circuit • Symbolisation...
- **Valves cartouches** : Principe • Fonctions • Types • Caractéristiques • Conditions d'ouverture • Utilisation sur schéma en appareil de pression et de distribution
- Désignation • Symbolisation...
- **Transmission hydrostatique** : Variantes de construction
- Avantages et inconvénients, symbolisation, gavage, protection, refroidissement, annulation de débit, zéro mécanique, visualisation de différentes régulations...*
- **Servocommandes** : Commande directe • Hydraulique • Electrique • Fonction, désignation, symbolisation, zéro hydraulique
- **Moteurs lents** : Principe • Fonctions • Types caractéristiques • Symbolisation...
- **Direction hydrostatique** : Principe • Fonction • Valve de priorité statique
- Valve de priorité dynamique
- **Les accumulateurs** : Montages • Types • Caractéristiques • Vérifications périodiques
- Dangers

Analyse des risques hydrauliques à l'intervention Consignes de sécurité

Projection sur les risques hydrauliques

4 jours - 1 020 € HT - du lundi 14h au vendredi 12h

Tarif formation + certification bloc de compétences : nous consulter

Lieu	Code	Sem	Du
Roanne	TSM 01	Sem 13	du 23 au 27/03/20
Roanne	TSM 02	Sem 27	du 29/06 au 03/07/20
Roanne	TSM 03	Sem 39	du 21 au 25/09/20
Roanne	TSM 04	Sem 47	du 16 au 20/11/20