



02 # Utilisation de Machines de Fauchage / Débroussaillage radiocommandées

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, le stagiaire aura la capacité à :

- Maitriser la conduite d'un engin de fauchage / débroussaillage radiocommandé
- Manœuvrer dans les pentes et zones difficiles d'accès
- Être capable d'assurer l'entretien de 1^{er} niveau
- Être capable d'évaluer la zone de travail, les possibilités et les limites de la machine
- Réaliser des manœuvres en sécurité

PUBLIC CONCERNE

- Agents d'entretien
- Chauffeurs

PRE-REQUIS

Permis VL (PL souhaitable)

MODALITES PEDAGOGIQUES MOYENS TECHNIQUES

- Formation interactive, échanges de pratiques professionnelles, mise en situation
- Pratique sur matériel de fauchage et de débroussaillage
- Support de cours machines radiocommandées
- Documentations Constructeurs (à fournir)
- Aides visuelles
- Pièces en coupe
- Machines de fauchage et de débroussaillage à mettre à notre disposition
- Site sécurisé à mettre à notre disposition

MATERIEL A APPORTER

Le stagiaire se munira de :

- Cotte de travail
- Chaussures de sécurité

EVALUATION DES COMPETENCES

Questionnaire théorique et tests d'application pratique

PROFIL DU FORMATEUR

Au moins 5 ans d'expérience dans la conduite d'ensembles de Fauchage / Débroussaillage

APPRECIATION DE LA FORMATION

Questionnaires de satisfaction

VALIDATION VISEE

Attestation de présence

Tarifs : nous consulter
04.77.71.89.89

Définitions et notions fondamentales

Rappel des principes de coupe • Fauchage
• Débroussaillage • Connaissance de la végétation

Présentation des différents matériels de coupe

Porteur automoteur • Broyeur pour herbe
• Broyeur pour broussaille • Broyeur pour bois • **Outils** : Carcasse • Palier • Rotor
• Fléaux • Rouleau palpeur • Bavettes
• Déflecteurs • Patins...
• **Méthode de coupe** : Sens de rotation
• Hauteur de coupe • Vitesse d'avancement

Technologie des outils de coupe

Les différents rotors • Les différents fléaux
• Manipulateur tout ou rien • Manipulateur proportionnel

Sécurité de l'agent et des usagers

Règles de sécurité • Gestes et postures
• Signalisation • Règles de conduite
• Position du chauffeur

Environnement

Facteurs économiques • Facteurs écologiques • Reconnaissance du chantier
• Balisage • Propreté...

Vérifications et visualisation des matériels en atelier

Contrôle du porteur • Niveaux • Etat et tension des chenilles • Charge des batteries
• Contrôles des fonctions de la radiocommande • Contrôle du porte-outil
• Articulations • Flexibles / raccords
• Contrôle de la visserie et serrage
• Contrôle du broyeur • Dispositifs de sécurité
• Pièces d'usure • Etat des bavettes...

Maintenance de 1er niveau

• **Analyse des documents constructeurs** : Manuel d'utilisation • Carnet d'entretien
• Fiches de suivi • **Maintenance** : Sensibilisation au coût des investissements et de la maintenance • Entretien préventif
• Appoints • Graissage • Nettoyage
• Interventions de 1^{er} niveau • Pièces d'usure
• Etat des bavettes • Dispositif de sécurité

Gestion des alarmes

Identification d'une alarme • Gravité / incidence • Résolution du problème
• Vérification

Mise en application sur site sécurisé

Vérifications et contrôles de rigueur
• Réglage de la hauteur de coupe
• Reconnaissance du chantier
• Signalisation • Règles de conduite en sécurité • Systèmes d'aide à la conduite
• Mise en position transport et déplacement

Démonstration de fonctionnement

Exercices sur matériel mis à disposition

Exercices de perfectionnement à la conduite

Fossés • Talus • Dévers • Virages
• Obstacles... • Franchissement...

Synthèse

Révisions des différentes techniques et des différents ensembles • Rappels des règles de sécurité